

TECHNICIEN AUTOMATICIEN PRODUCTION / MAINTENANCE

Le technicien automaticien intervient dans tous les domaines de la maintenance et est spécialisé en automatismes (programmation,...). Il assure les dépannages préventifs et curatifs dans le respect du planning ou de l'urgence et des délais d'intervention, et développe toutes les optimisations liées au process de fabrication et à la mise en place de nouvelles installations.

MISSIONS PRINCIPALES

1. RESULTAT ATTENDU / MATIERE

Il intervient avec réactivité afin de limiter le risque de détérioration de la matière en cours de process.

2. PROCESS EMPLOYE / MATERIEL

Il assure le bon entretien du matériel et son optimisation. Il maîtrise les conceptions sur les automatismes par une parfaite connaissance de la programmation et des systèmes automatisés. Il maîtrise le processus par une parfaite connaissance des technologies.

Il assure tous types d'interventions électrotechniques. Il réalise des opérations de soudure et de chaudronnerie. Il apporte des modifications aux installations électriques. Il est garant de la sauvegarde des données des automatismes.

Il assure en automatisme des interventions de maintenance et de développement sur les programmes.

Il apporte des modifications et des améliorations aux systèmes automatisés, aux installations électriques, aux programmes des automates conformément aux demandes de travaux.

3. HYGIENE / SECURITE / ENVIRONNEMENT

Il applique strictement les règles d'hygiène et de sécurité relatives au plan de circulation, aux matériels, aux produits finis et aux personnes.

4. QUALITE & SECURITE DES ALIMENTS

Il participe à l'application du système d'assurance qualité.

5. AUTONOMIE & MANAGEMENT

Il peut être amené à donner des conseils techniques aux électromécaniciens et aux mécaniciens. Il est en relation avec les responsables de service.

Il rend compte à sa hiérarchie.

CONTACTS EXTERIEURS

Contacts extérieurs avec les fournisseurs de matériel.