

CONDUCTEUR DE LIGNE PRODUCTION / CONDITIONNEMENT/FONDUS

Le conducteur de ligne conforme est chargé de conduire une ou plusieurs machines ou ligne(s), de les régler pour assurer une production respectant les règles qualitatives et quantitatives définies.

MISSIONS PRINCIPALES

1. RESULTAT ATTENDU / MATIERE

Il assure les contrôles prévus dans le plan de contrôle (présentation, étanchéité, poids, oxygène résiduel, etc) et les enregistre. Il assure les prélèvements selon le plan défini.

2. PROCESS EMPLOYE / MATERIEL

Il assure la conduite d'une ou plusieurs machines, les changements de présentation et/ou de formats.

Il assure les différents enregistrements de production (fiche de production, relevé des temps d'arrêt). Il assure l'alimentation de sa machine en emballages et/ou consommables.

Sur les lignes (fondues savoyardes, produits industriels, fumé), il trie, emballe, pèse, et étiquette les produits selon leurs spécifications, effectue la mise en cartons et la palettisation.

Selon les organisations, il assure le changement d'outillage pour les différents formats.

Il effectue de la petite maintenance.

Il signale toute anomalie de fonctionnement et participe au diagnostic de la panne.

3. HYGIENE / SECURITE / ENVIRONNEMENT

Il applique les règles d'hygiène et de sécurité relatives aux matériels, aux hommes et aux produits. Selon les organisations, il peut être amené à effectuer des opérations de nettoyage.

4. QUALITE & SECURITE DES ALIMENTS

Il applique les règles du système d'assurance qualité

5. AUTONOMIE & MANAGEMENT

Il rend compte de son activité à sa hiérarchie. Il surveille et donne des consignes aux opérateurs de conditionnement.