

CHEF D'EQUIPE STOCKAGE PRODUCTION / AFF/STOCK/EXP

Le chef d'équipe coordonne les activités du service dans le cadre des règles de sécurité, d'hygiène et de qualité. Il a la responsabilité du matériel et du produit fini et d'animer une équipe de production. Il assure l'interface avec les services fonctionnel du site (qualité, laboratoire, maintenance...).

Il contribue par ces actions quotidiennes à la performance économique de l'entreprise.

MISSIONS PRINCIPALES

1. RESULTAT ATTENDU / MATIERE

Il garantit le bon suivi du produit dans le respect des normes de qualité (air ambiant, citernes, frigos, ...).

Il remet les documents douaniers au départ.

2. PROCESS EMPLOYE / MATERIEL

Il garantit la bonne utilisation du matériel et son optimisation.

Il assure la liaison avec le service maintenance pour la gestion préventive et curative des équipements.

3. HYGIENE / SECURITE / ENVIRONNEMENT

Il fait appliquer les règles d'hygiène et de sécurité relatives aux matériels, aux produits finis et aux hommes.

4. QUALITE & SECURITE DES ALIMENTS

Il participe à l'application du système d'assurance qualité.

5. AUTONOMIE & MANAGEMENT

Il anime et gère l'équipe de production par délégation du responsable de service. Il rend compte à sa hiérarchie.