

CHEF D'EQUIPE MAINTENANCE PRODUCTION / MAINTENANCE

Le chef d'équipe coordonne les activités du service dans le cadre des règles de sécurité, d'hygiène et de qualité. Il a la responsabilité opérationnelle et quotidienne des interventions curatives et préventives du service.

Le chef d'équipe s'implique dans les interventions en apportant un appui à son équipe par le conseil et/ou la réalisation d'actions concrètes.

Il contribue par ses actions quotidiennes à la performance économique de l'entreprise.

MISSIONS PRINCIPALES

1. RESULTAT ATTENDU / MATIERE

Il garantit la bonne application du planning d'interventions préventives et curatives ainsi que la réactivité des dépannages d'urgence dans le souci permanent de l'optimisation de la matière.

2. PROCESS EMPLOYE / MATERIEL

Il garantit le bon entretien du matériel et son optimisation.

Il assure la liaison avec les services de production et les services annexes pour la gestion préventive et curative des équipements.

3. HYGIENE / SECURITE / ENVIRONNEMENT

Il assure l'application des règles d'hygiènes et de sécurité relatives aux matériels, aux produits finis et aux hommes.

4. QUALITE & SECURITE DES ALIMENTS

Il participe à l'application du système d'assurance qualité.

5. AUTONOMIE & MANAGEMENT

Il anime et gère l'équipe de maintenance par délégation du responsable de service.

Il rend compte à sa hiérarchie